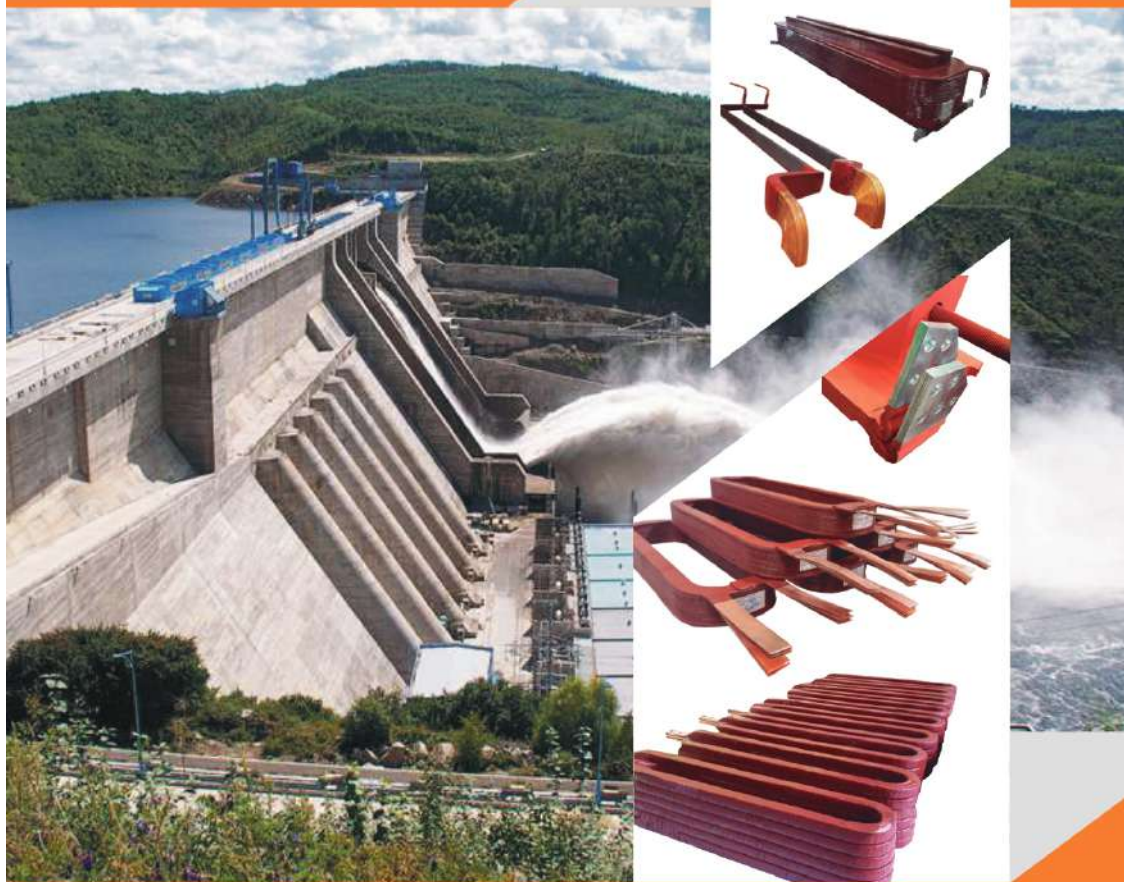




ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин





ГОРДИМСЯ ТЕМ, ЧТО СОЗДАЕМ

ООО «ПромЭлектроМаш»

Специализируемся на разработке и производстве запасных частей для всех типов генераторов и турбогенераторов.

Изготавливаем и поставляем запасные части, комплектующие и изоляционные материалы для проведения капитального, текущего и аварийного ремонта энергетического оборудования ТЭЦ, ГРЭС, ГЭС, АЭС.



Полус ротора гидрогенератора СВ 1313/265-48 УХЛ4



ООО «ПромЭлектроМаш» – КОМПАНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

Постоянное внедрение новых технологий, освоение новых направлений деятельности увеличивает базу наших клиентов в сфере технического обслуживания и ремонта оборудования электродвигателей и генераторов.

За плечами наших специалистов большой опыт по изготовлению полюсов ротора в сборе, стержней статора гидрогенератора, отводов к сердечнику полюса генератора и другой продукции.

Нами были изготовлены катушки и полюса для Камской ГЭС, Широковской ГЭС, Нижне-Бурейской ГЭС, Шульбинской ГЭС, Загорской ГАЭС, Бурейской ГЭС, Зейской ГЭС, ГЭС «Хоабинь» и др.





**ООО «ПромЭлектроМаш» –
 КОМПАНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА**

**ИЗГОТАВЛИВАЕТ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
 ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН**

Полюс ротора
 гидрогенератора
 СВ 965/160-56 УХЛ4



Полюс ротора
 гидрогенератора
 СВ 1313265-48 УХЛ4

Полюс
 ВГДС-1025/245-40УХЛ4



Катушка
 полюса
 СВ-1470149-104



Катушка полюса
 ротора СВ-780137-32

Катушка
 ВГДС-1025/245-40УХЛ4





КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Контактная ламель
электродвигателя



Демпферный вывод



Шайбы, болты, гайки



Втулки



Активное железо



Шайба полюсная



Стержни, клинья





СЕГМЕНТЫ

Сегменты подшипников

ООО «ПромЭлектроМаш» имеет опыт изготовления сегментов подпятников и сегментов направляющих подшипников для вертикальных электрических машин и гидрогенераторов.

В процессе изготовления сегменты подвергаются проверке УЗК после заливки баббита «в кольцо», а также каждый в отдельности сегмент после чистовой обработки (по ГОСТ Р ИСО 4386-1-2B1).



Сегменты подпятника и сегменты направляющего подшипника в вертикальных электрических машинах являются самоустанавливающимися, поверхность трения которых залита баббитом. Сегменты подпятника опираются на сферическую поверхность опорных винтов, ввернутых в опорное кольцо крестовины.

В некоторых двигателях под сегментами установлены дополнительно опорные диски. Высотное положение каждого сегмента регулируется поворотом опорного винта.



Вращающийся диск подпятника и сегменты направляющих подшипников изолированы от втулки для предохранения от подшипниковых токов, которые могут вызывать коррозию поверхности трения.



На баббитовой поверхности трения сегментов вращается шлифованный стальной диск, прикрепленный к втулке подпятника. На электродвигателях сегменты верхнего и нижнего подшипников взаимозаменяемы. Сегменты направляющего подшипника изготавливаются как в комплекте, так и отдельно.





РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

ПО ГИДРОГЕНЕРАТОРАМ

№ п/п	Станция	Тип гидрогенератора
1	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4
2	Нижне-Камская ГЭС	СВ-1470/149-104 УХЛ4
3	Нижне-Камская ГЭС	СВ-1470/149-104 УХЛ4
4	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4
5	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4

Дата поставки	Объём и состав продукции
03.2012	1. Стержень 5БП.174.365 – 12шт.; 2. Стержень 5БП.174.365-01 – 2шт.; 3. Стержень 5БП.174.365-02 – 8шт.; 4. Стержень 5БП.174.365-03 – 12шт.; 5. Стержень 5БП.174.365-04 – 6шт.; 6. Полюс в сборе 5БП.630.427 – 1шт.; 7. Полюс в сборе 5БП.630.427-03 – 1шт.
05.2012	Катушка полюса ротора 5BK.526.379 СБ – 1шт.
12.2012	Катушка полюса ротора 5BK.526.379-02СБ – 1шт.
06.2016	Капитальный ремонт сердечника полюса 5БП.636.539 СБ - 1шт.
06.2016	Вывод демпферный для сердечника полюса гидрогенератора 5БП.516.494А СБ - 4шт





РЕФЕРЕНС-ЛИСТ ПО ГИДРОГЕНЕРАТОРАМ

№ п/п	Станция	Тип гидрогенератора
6	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4
7	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4
8	Загорская ГАЭС	ВГДС-1025/245-40УХЛ4
9	Нижне-Бурейская ГЭС	СВ-965/160-56
10	Бурейская ГЭС	СВ-1313/265-48
11	Бурейская ГЭС	СВ-1313/265-48

Дата поставки	Объем и состав продукции
04.2017	Клин полюсный 5БП.194.469 - 32шт
08.2017	Шайба изоляционная полюсная 5БП.205.320 - 4шт.
04.2021	1. Катушка полюса 5БП.526.565-01 - 1шт. 2. Катушка полюса 5БП.526.565-02 - 1шт.
08.2021	Поставка аварийного запаса: - полюс ротора 5БС.631.408 - 3шт.; - полюс ротора 5БС.631.408-01 - 3шт.; - стержень статора нижний выводной 5БС.542.338-06 - 1шт.
10.2022	1. Сегмент подпятника 5БС.262.359 поз.3 - 4 шт.; 2. Сегмент подпятника 5БС.262.359 поз.4 - 12 шт.; 3. Сегмент подпятника 5БС.263.917 - 22 шт.
06.2023	Капитальный ремонт полюса ротора гидрогенератора 5БС.631.344 - 2шт.





КАЧЕСТВО – НАША СИЛА

Наши технологи изготовят для Вас под заказ любой изоляционный материал в строгом соответствии с техническими условиями и чертежом.

В перечень предлагаемой нами продукции входят:

Монтажно-изоляционные материалы:

Замазка КЛСЕ-1	Замазка КЛСЕ-2
Замазка ЭЗ – 204	Замазка ЭЗ - 206
Замазка ЭЗ – 214	Замазка ЭЗ - 217
Замазка ЭЗ – 224	Замазка ЭЗ - 246
Замазка ЭЗ – 247	Замазка ЭЗ - 251

Изоляционные лаки и эмали:

Лак ЛЭУ – 216	Лак ЛЭУ - 227
Лак ЛЭУ – 236	Лак ЛЭТФ – 24
Лак ЛТФП – 232	Лак ТФП - 18
Лак ЛЭФ – ЗУС	Лак ЛЭУД – М – 256
Эмаль ПЛГ – 233	Эмаль КО - 855
Эмаль ПЛК - 259	Эмаль ЭПП - 58
Эмаль ЭПП – 60	Эпималь - 9111

Вся произведенная продукция проходит лабораторные испытания в соответствии с ТУ.

Клеи и компаунды:

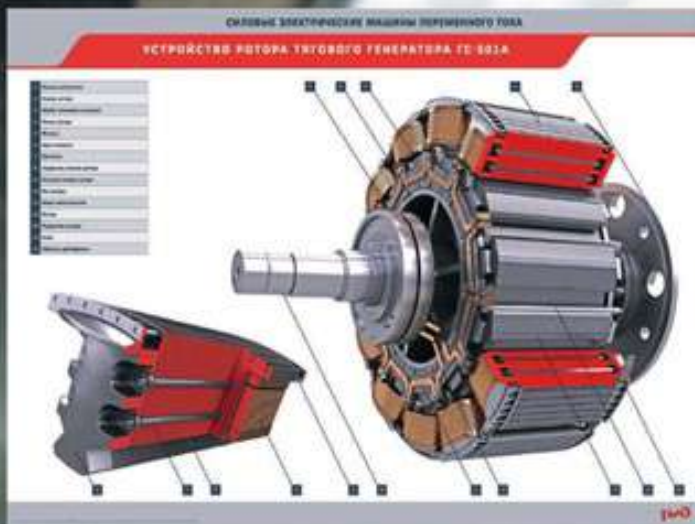
Клей ЭК - 2М	Клей ЭК - 4
Клей ЭК - 5Т	Клей ЭК - 6
Клей ПХ – 55	Клей 88 - СА
Клей ПХВ	Компаунд кремнийорганический
Компаунд ЭШК – 248	Компаунд ЭШК - 256М
Компаунд ЭЖК – 269	Компаунд ЭЗК - 217
Компаунд ЭЗК – 252	Флюс КСП

Мы гарантируем высокое качество продукции, подтверждаемое сертификатами соответствия.





ПРОИЗВОДСТВО ОБМОТОК ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН



ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ

Внимание
к клиентам

Эффективность
и оперативность

Безопасность

Командная
работа

Инновационность

Уважение
к людям





ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин

ООО "ПромЭлектроМаш" – предприятие, ориентированное на изготовление полюсов и катушек для электрических машин.

ООО "ПромЭлектроМаш" разработало собственную технологию RemCoil по изготовлению катушек.

- Пропитка обмоток вакуумно-нагнетательным способом с применением современных пропиточных составов, что значительно увеличивает ресурс электрических машин;
- Материалы, используемые при изготовлении обмоток, соответствуют классу изоляции «Н» (180С) и выше;
- Обмотки проходят пооперационный и приёмо-сдаточный контроль, что подтверждается протоколами испытаний;
- Срок службы обмоток не менее 15 лет, при условии правильной эксплуатации оборудования.

Помимо этого, мы предлагаем проведение ремонта крупных электрических машин, в том числе на месте их установки выездными бригадами.

Все наши достижения – результат профессиональной, слаженной работы всего коллектива, постоянного внедрения передовых технологий, совершенствования системы менеджмента качества, освоения новых направлений деятельности.

Мы ценим своих партнеров и всегда открыты к новому сотрудничеству! Предлагаем взаимовыгодное сотрудничество в сфере проектирования, производства, реализации, технического обслуживания и ремонта электродвигателей и генераторов.

+7-982-745-3573
+7-922-176-0457

✉ rrelectro@yandex.ru

🌐 zavodelectro.ru

