



## ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин





## ГОРДИМСЯ ТЕМ, ЧТО СОЗДАЕМ

Катушки компенсационной обмотки тяговых электродвигателей большегрузных самосвалов БелАЗ.



Катушки компенсационной обмотки тяговых электродвигателей  
 ЭК-420, ЭК-590, ЭДП-600, ЭДП-800, ДК-724, ТЭД-6.

Катушки для роторов синхронных электродвигателей серий СДМ, СДМЗ, СДСЗ, СДМП, СДС для привода рудоразмольных, углеразмольных, сырьевых и цементных мельниц, применяемых в технологических линиях горно-обогатительных комбинатов, цементных заводов и тепловых электростанций, агрегатах электромашинных преобразовательных экскаваторов ЭКГ и ЭШ.

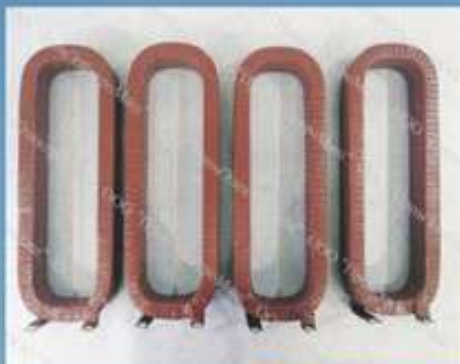


Катушки основного полюса индукторов электродвигателей серий МПЭ (МПЭ-90, МПЭ-95, МПЭ-200, МПЭ-220, МПЭ-350, МПЭ-400, МПЭ-450, МПЭ-500, МПЭ-800, МПЭ-1000, МПЭ-1120), МПВЭ (МПВЭ-120, МПВЭ-200, МПВЭ-220, МПВЭ-400, МПВЭ-450), ДМПЭ (ДМПЭ-90, ДМПЭ-200, ДМПЭ-350, ДМПЭ-450), ДМПВЭ (ДМПВЭ-220, ДМПВЭ-400), 4ПЭ (4ПЭ-355, 4ПЭ-450), используемых для привода механизмов поворота, тяги, подъема и движения шагающих экскаваторов ЭШ.





Капитальный ремонт и изготовление катушек полюса ротора синхронных генераторов ГСТ-1, ГСН-500, ГСН-700, ГСТ-700, ГСТ-800, ГСТ-850, СГТ-1000, СГТ-1400, СГТМ-1400, ГСТ-1600, ГСТ-1400, ГСН-1600, ГСТ-2450 для большегрузных самосвалов БелАЗ.



Восстановление индукторов разграбленных электродвигателей серий Д, ДЭ, ДПЭ, ДПВ, ДЭВ, ДПМ, МПЭ, МПВЭ, 2МП-542, 4ГПЭ, 2ПЭМ, ПЭМ, 2ГПЭ, ГПЭМ, 2ПЭ, 4ПЭМ, ГПМГ, ДМПЭ, МПБ, КРЭ, ДПБ используемых для привода механизмов поворота, тяги, подъема и движения различных экскаваторов.



Изготовление сердечников и полюсов СГТ -1400



Для различных видов электродвигателей, в том числе генераторов большегрузных самосвалов БелАЗ, гидрогенераторов, синхронных электродвигателей.





## КОМПАНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

### БАЛАНСИРОВКА

ООО «ПромЭлектроМаш» выполняет балансировку деталей и узлов

ООО «ПромЭлектроМаш» совершенствует и внедряет новые технологии для повышения качества продукции. Благодаря долгосрочной программе развития, инвестиционным программам, предприятие модернизирует производство. Компания приобрела и запустила в работу балансировочный станок модели ВМ-3000 производства компании «Диамех». Универсальный станок с горизонтальной осью вращения позволяет производить высокоточную балансировку роторов различной массой.



В связи с приобретением станка открылось и новое направление на производстве - балансировка различных деталей и узлов. Новый станок балансирует различные роторы, детали редукторов, колесные пары локомотивных депо, турбины, используемые в энергетике, нефтехимии, металлургии, газовой промышленности, рабочие колеса насосов и другие детали.

За время работы балансировочный станок показал себя надежным инструментом для качественного и быстрого решения задач балансировки роторов. Среди его основных преимуществ можно отметить высокую точность балансировки на сравнительно низких частотах вращения, высокую и стабильную точность уравнивания роторов, обеспечивающую низкую виброактивность ротора в агрегате, что позволяет в большинстве случаев не производить добалансировку в собственных подшипниках.

### Технические характеристики балансировочного станка ВМ-3000

Наименование характеристики балансируемой детали (узла, ротора)	Показатель
<b>Масса балансируемой детали (узла):</b>	
- минимальная, кг	30
- максимальная, кг	3000
<b>Диапазон частот вращения балансируемой детали, об/мин</b>	350...1500
<b>Общая длина детали:</b>	
- минимальная, мм	40
- максимальная, мм	5000
<b>Диаметр детали над основанием:</b>	
- минимальная, мм	50
- максимальная, мм	2300
<b>Диаметр опорной шейки:</b>	
- минимальная, мм	20
- максимальная, мм	380
<b>Расстояние между серединами опорных шеек ротора:</b>	
- минимальная, мм	35
- максимальная, мм	2800
<b>Разница диаметров опорных шеек:</b>	
- минимальная, мм	0
- максимальная, мм	100
<b>Диаметр шейки ротора под приводной ремень:</b>	
- минимальная, мм	40
- максимальная, мм	1900
<b>Класс точности балансировки роторов:</b>	
- согласно ГОСТ ИСО 1940-1-2007	G2.5

Наша компания работает и готова к работе  
**БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ ВМ-3000 ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ «ДИАМЕХ».**

Вам с ней открыются новые направления -

### Балансировка деталей и узлов:

1. Роторы:
  - электродвигатели;
  - электродвигатели;
  - турбулентного оборудования (дымоходы, вентиляторы и т.п.);
2. Рабочие колеса насосов;
3. Детали редукторов (вал диаметры 1-6);
4. Звенья цепи для конвейерных систем;
5. Турбины, используемые в энергетике, нефтехимии, металлургии, газовой промышленности;
6. Шпиндели;
7. Колесные пары.

Балансировочный станок ВМ-3000 относится к станкам резонансного типа.

#### Основные преимущества данных станков:

1. Высокая и стабильная точность уравнивания роторов обеспечивающая низкую виброактивность ротора в агрегате, что позволяет в большинстве случаев не производить добалансировку в собственных подшипниках;
2. Возможность проводить балансировку с высокой точностью на сравнительно низких частотах вращения;
3. Вращение ротора осуществляется на самустанавливаемом роликовом опоре. Такая конструкция предотвращает контакт опорных поверхностей роторов.





Тяговые синхронные генераторы ГСТ-1, ГСН-500,  
 ГСТ-700, ГСТ-800, ГСТ-850, СГТ-1000, СГТ-1400,  
 СГТМ-1400, ГСТ-1600, ГСН-1600, ГСТ-2450



Нашим предприятием на данный момент налажен выпуск полюсов, катушек и сердечников к Тяговым электродвигателям и генераторам:

- большегрузных самосвалов БЕЛАЗ;
- рудничных контактных электровозов К4, 7КРМ1, К10, К10У, К14М, 4КА, 7КА, EL-13 и т.п.;
- тяговых агрегатов ПЭ2М, ОПЭ2, ПЭ2У, ОПЭ1А, ОПЭ1Б и т.п.



Изготавливаем запасные части к роторам синхронных электродвигателей серий СДМ, СДМЗ, СДСЗ, СДМП, СДС, СД, ДС используемых для привода рудо размольных, угле размольных, сырьевых и цементных мельниц, применяемых в технологических линиях горно-обогатительных комбинатов, цементных комбинатов, тепловых электростанций, агрегатах электромашиных преобразовательных экскаваторов ЭКГ и ЭШ.

## НАЙДИТЕ ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ВМЕСТЕ С НАМИ

Тяговые электродвигателя  
 ЭК-420, ЭК-590, ЭДП-600, ЭДП-800, ДК-724, ТЭД-6





## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Контактная ламель  
электродвигателя



Демпферный вывод



Шайбы, болты, гайки



Втулки



Активное железо



Шайба полюсная



Стержни, клинья





Вся произведенная продукция проходит лабораторные испытания в соответствии с ТУ.

#### Клеи и компаунды:

Клей ЭК - 2М	Клей ЭК - 4
Клей ЭК - 5Т	Клей ЭК - 6
Клей ПХ - 55	Клей 88 - СА
Клей ПХВ	Компаунд кремнийорганический
Компаунд ЭШК - 248	Компаунд ЭШК - 256М
Компаунд ЭЖК - 269	Компаунд ЭЗК - 217
Компаунд ЭЗК - 252	Флюс КСП

Мы гарантируем высокое качество продукции, подтверждаемое сертификатами соответствия.



## КАЧЕСТВО – НАША СИЛА

Наши технологи изготовят для Вас под заказ любой изоляционный материал в строгом соответствии с техническими условиями и чертежом.

В перечень предлагаемой нами продукции входят:

#### Монтажно-изоляционные материалы:

Замазка КЛСЕ-1	Замазка КЛСЕ-2
Замазка ЭЗ - 204	Замазка ЭЗ - 206
Замазка ЭЗ - 214	Замазка ЭЗ - 217
Замазка ЭЗ - 224	Замазка ЭЗ - 246
Замазка ЭЗ - 247	Замазка ЭЗ - 251

#### Изоляционные лаки и эмали:

Лак ЛЭУ - 216	Лак ЛЭУ - 227
Лак ЛЭУ - 236	Лак ЛЭТФ - 24
Лак ЛТФП - 232	Лак ТФП - 18
Лак ЛЭФ - ЗУС	Лак ЛЭУД - М - 256
Эмаль ПЛГ - 233	Эмаль КО - 855
Эмаль ПЛК - 259	Эмаль ЭПП - 58
Эмаль ЭПП - 60	Эпималь - 9111





## ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ

Внимание  
к клиентам

Эффективность  
и оперативность

Безопасность

Командная  
работа

Инновационность

Уважение  
к людям

## НАШИ КЛИЕНТЫ

 **ЕВРАЗ**

**СИБУР**

 **МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ**

  
**Северсталь**

 **СУЭК**  
СИБИРСКАЯ УГОЛЬНАЯ  
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

 **MCHEL**







## ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин

ООО "ПромЭлектроМаш" – предприятие, ориентированное на изготовление полюсов и катушек для электрических машин.

ООО "ПромЭлектроМаш" разработало собственную технологию RemCoil по изготовлению катушек.

- Пропитка обмоток вакуумно-нагнетательным способом с применением современных пропиточных составов, что значительно увеличивает ресурс электрических машин;
- Материалы, используемые при изготовлении обмоток, соответствуют классу изоляции «Н» (180С) и выше;
- Обмотки проходят пооперационный и приёмо-сдаточный контроль, что подтверждается протоколами испытаний;
- Срок службы обмоток не менее 15 лет, при условии правильной эксплуатации оборудования.

Помимо этого, мы предлагаем проведение ремонта крупных электрических машин, в том числе на месте их установки выездными бригадами.

Все наши достижения – результат профессиональной, слаженной работы всего коллектива, постоянного внедрения передовых технологий, совершенствования системы менеджмента качества, освоения новых направлений деятельности.

Мы ценим своих партнеров и всегда открыты к новому сотрудничеству! Предлагаем взаимовыгодное сотрудничество в сфере проектирования, производства, реализации, технического обслуживания и ремонта электродвигателей и генераторов.

+7-982-745-3573  
+7-922-176-0457

✉ [rrelectro@yandex.ru](mailto:rrelectro@yandex.ru)

🌐 [zavodelectro.ru](http://zavodelectro.ru)

