



ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин





ГОРДИМСЯ ТЕМ, ЧТО СОЗДАЕМ

Катушки компенсационной обмотки тяговых электродвигателей большегрузных самосвалов БелАЗ.



Катушки компенсационной обмотки тяговых электродвигателей ЭК-420, ЭК-590, ЭДП-600, ЭДП-800, ДК-724, ТЭД-6.

Катушки для роторов синхронных электродвигателей серий СДМ, СДМЗ, СДСЗ, СДМП, СДС для привода рудоразмельных, углеразмельных, сырьевых и цементных мельниц, применяемых в технологических линиях горно-обогатительных комбинатов, цементных заводов и тепловых электростанций, агрегатах электромашинных преобразовательных экскаваторов ЭКГ и ЭШ.





Катушки основного полюса индукторов электродвигателей серий МПЭ (МПЭ-90, МПЭ-95, МПЭ-200, МПЭ-220, МПЭ-350, МПЭ-400, МПЭ-450, МПЭ-500, МПЭ-800, МПЭ-1000, МПЭ-1120), МПВЭ (МПВЭ-120, МПВЭ-200, МПВЭ-220, МПВЭ-400, МПВЭ-450), ДМПЭ (ДПМЭ-90, ДПМЭ-200, ДПМЭ-350, ДМПЭ-450), ДМПВЭ (ДМПВЭ-220, ДМПВЭ-400), 4ПЭ (4ПЭ-355, 4ПЭ-450), используемых для привода механизмов поворота, тяги, подъема и движения шагающих экскаваторов ЭШ.





Производство обмоток для электрических машин

ООО «ПромЭлектроМаш»

Капитальный ремонт и изготовление катушек полюса ротора синхронных генераторов ГСТ-1, ГСН-500, ГСН-700, ГСТ-700, ГСТ-800, ГСТ-850, СГТ-1000, СГТ-1400, СГТМ-1400, ГСТ-1600, ГСТ-1400, ГСН-1600, ГСТ-2450 для большегрузных самосвалов БелАЗ.



Восстановление индукторов разграбленных электродвигателей серий Д, ДЭ, ДПЭ, ДПВ, ДЭВ, ДПМ, МПЭ, МПВЭ, 2МП-542, 4ГПЭ, 2ПЭМ, ПЭМ, 2ГПЭ, ГПЭМ, 2ПЭ, 4ПЭМ, ГПМГ, ДМПЭ, МПБ, КРЭ, ДПБ используемых для привода механизмов поворота, тяги, подъема и движения различных экскаваторов.



ООО «ПромЭлектроМаш»

+7-982-745-3573
+7-922-176-0457

✉ rrelectro@yandex.ru

🌐 zavodelectro.ru





Изготовление сердечников и полюсов СГТ -1400



Для различных видов электродвигателей, в том числе генераторов большегрузных самосвалов БелАЗ, гидрогенераторов, синхронных электродвигателей.





КОМПАНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

БАЛАНСИРОВКА

ООО «ПромЭлектроМаш» выполняет балансировку деталей и узлов

ООО «ПромЭлектроМаш» совершенствует и внедряет новые технологии для повышения качества продукции. Благодаря долгосрочной программе развития, инвестиционным программам, предприятие модернизирует производство. Компания приобрела и запустила в работу балансировочный станок модели ВМ-3000 производства компании «Диамех». Универсальный станок с горизонтальной осью вращения позволяет производить высокоточную балансировку роторов различной массой.



В связи с приобретением станка открылось и новое направление на производстве - балансировка различных деталей и узлов. Новый станок балансирует различные роторы, детали редукторов, колесные пары локомотивных депо, турбины, используемые в энергетике, нефтехимии, металлургии, газовой промышленности, рабочие колеса насосов и другие детали.

За время работы балансировочный станок показал себя надежным инструментом для качественного и быстрого решения задач балансировки роторов. Среди его основных преимуществ можно отметить высокую точность балансировки на сравнительно низких частотах вращения, высокую и стабильную точность уравновешивания роторов, обеспечивающую низкую виброактивность ротора в агрегате, что позволяет в большинстве случаев не производить добалансировку в собственных подшипниках.





Технические характеристики балансировочного станка ВМ-3000

Наименование характеристики балансируемой детали (узла, ротора)	Показатель
Масса балансируемой детали (узла):	
- минимальная, кг	30
- максимальная, кг	3000
Диапазон частот вращения балансируемой детали, об/мин	350.....1500
Общая длина детали:	
- минимальная, мм	40
- максимальная, мм	5000
Диаметр детали над основанием:	
- минимальная, мм	50
- максимальная, мм	2300
Диаметр опорной шейки:	
- минимальная, мм	20
- максимальная, мм	380
Расстояние между серединами опорных шеек ротора:	
- минимальная, мм	35
- максимальная, мм	2800
Разница диаметров опорных шеек:	
- минимальная, мм	0
- максимальная, мм	100
Диаметр шейки ротора под приводной ремень:	
- минимальная, мм	40
- максимальная, мм	1900
Класс точности балансировки роторов:	
- согласно ГОСТ ИСО 1940-1-2007	G2.5

Нашей компанией приобретен и запущен в работу
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ ВМ-3000 ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ «ДИАМЕХ».
В связи с этим открывается новое направление –

Балансировка деталей и узлов:

1. Роторов:
 - электродвигателей;
 - компрессоров;
 - тягодутьевого оборудования (дымососы, вентиляторы и т.п.);
2. Рабочие колеса насосов;
3. Деталей редукторов (вал шестерни и т.п.);
4. Колесных пар для локомотиворемонтных депо;
5. Турбин, используемых в энергетике, нефтехимии, металлургии, газовой промышленности;
6. Шпиндели;
7. Маховики.

Балансировочный станок ВМ-3000 относится к станкам зарезонансного типа.

Основные преимущества данных станков:

1. Высокая и стабильная точность уравновешивания роторов обеспечивающая низкую виброактивность ротора в агрегате, что позволяет в большинстве случаев не производить добалансировку в собственных подшипниках;
2. Возможность производить балансировку с высокой точностью на сравнительно низких частотах вращения;
3. Вращение ротора осуществляется на самоустанавливающихся роликовых опорах. Такая конструкция предотвращает накатку опорных поверхностей роторов.





НАЙДИТЕ ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ВМЕСТЕ С НАМИ

Тяговые электродвигателя
 ЭК-420, ЭК-590, ЭДП-600, ЭДП-800, ДК-724, ТЭД-6

Тяговый двигатель ЭДП810

Остов с главными и добавочными полюсами

Якорь

Основные параметры электродвигателя ЭДП810	
Наименование параметра	Условные обозначения
Мощность на валу, кВт	810 / 750
Эквивалентная мощность на валу, кВт	1300 / 1000
Сред. скорость, м/с	540 / 540
Число главных полюсов	740 / 750
ЭДП, кВт	0,930 / 0,813
Удельная мощность на валу, кВт/ч	1,23 / 1,25
Момент на валу, Нм (кгм)	10100 / 91353 (1050) (9254)
Мощность на валу при регулировании, кВт	1000 / 1000
Мощность на валу при регулировании, кВт	750 / 750
Угол поворота в горизонтальной плоскости, А, по бокам	500 / 500
Наименование параметра	
Удельная мощность на валу, кВт	Параметры
Угол поворота в горизонтальной плоскости, А, по бокам	800
Угол поворота в вертикальной плоскости, А, по бокам	800

Щеткодержатель и траверса

1 – траверса, 2 – щит подшипниковый, 3 – вал, 4 – коллектор, 5 – щеткодержатель, 6 – уравниватель, 7 – компенсационная обмотка, 8 – обмотка добавочного полюса, 9 – остов, 10 – добавочный полюс (сердечник), 11 – главный полюс (сердечник), 12 – обмотка главного полюса, 13 – катушки якоря, 14 – щит подшипниковый, 15 – сердечник якоря, 16 – корпус якоря (штука якоря)





**Тяговые синхронные генераторы ГСТ-1, ГСН-500,
ГСТ-700, ГСТ-800, ГСТ-850, СГТ-1000, СГТ-1400,
СГТМ-1400, ГСТ-1600, ГСН-1600, ГСТ-2450**



Нашим предприятием на данный момент налажен выпуск полюсов, катушек и сердечников к Тяговым электродвигателям и генераторам:

- большегрузных самосвалов БЕЛАЗ;
- рудничных контактных электровозов К4, 7КРМ1, К10, К10У, К14М, 4КА, 7КА, EL-13 и т.п.;
- тяговых агрегатов ПЭ2М, ОПЭ2, ПЭ2У, ОПЭ1А, ОПЭ1Б и т.п.



Изготавливаем запасные части к роторам синхронных электродвигателей серий СДМ, СДМЗ, СДСЗ, СДМП, СДС, СД, ДС используемых для привода рудо размольных, угле размольных, сырьевых и цементных мельниц, применяемых в технологических линиях горно-обогатительной комбинатов, цементных комбинатов, тепловых электростанций, агрегатах электромашинных преобразовательных экскаваторов ЭКГ и ЭШ.





КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



**Контактная ламель
электродвигателя**



Демпферный вывод



Шайбы, болты, гайки

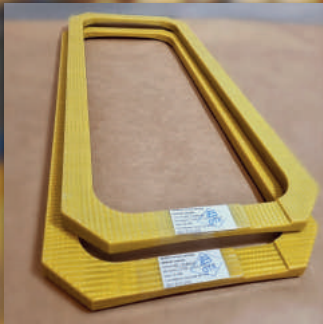


Втулки





Активное железо



Шайба полюсная



Стержни, клинья





КАЧЕСТВО – НАША СИЛА

Наши технологи изготовят для Вас под заказ любой изоляционный материал в строгом соответствии с техническими условиями и чертежом.

В перечень предлагаемой нами продукции входят:

Монтажно-изоляционные материалы:

Замазка КЛСЕ-1	Замазка КЛСЕ-2
Замазка ЭЗ – 204	Замазка ЭЗ - 206
Замазка ЭЗ – 214	Замазка ЭЗ - 217
Замазка ЭЗ – 224	Замазка ЭЗ - 246
Замазка ЭЗ – 247	Замазка ЭЗ - 251

Изоляционные лаки и эмали:

Лак ЛЭУ – 216	Лак ЛЭУ - 227
Лак ЛЭУ – 236	Лак ЛЭТФ – 24
Лак ЛТФП – 232	Лак ТФП - 18
Лак ЛЭФ – ЗУС	Лак ЛЭУД – М – 256
Эмаль ПЛГ – 233	Эмаль КО - 855
Эмаль ПЛК - 259	Эмаль ЭПП - 58
Эмаль ЭПП – 60	Эпималь - 9111





Вся произведенная продукция проходит лабораторные испытания в соответствии с ТУ.

Клеи и компаунды:

Клей ЭК - 2М	Клей ЭК - 4
Клей ЭК - 5Т	Клей ЭК - 6
Клей ПХ - 55	Клей 88 - СА
Клей ПХВ	Компаунд кремнийорганический
Компаунд ЭШК - 248	Компаунд ЭШК - 256М
Компаунд ЭЖК - 269	Компаунд ЭЗК - 217
Компаунд ЭЗК - 252	Флюс КСП

Мы гарантируем высокое качество продукции, подтверждаемое сертификатами соответствия.





ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ

Внимание
к клиентам

Эффективность
и оперативность

Безопасность

Командная
работа

Инновационность

Уважение
к людям





Производство обмоток для электрических машин
ООО «ПромЭлектроМаш»

НАШИ КЛИЕНТЫ



ЕВРАЗ



СИБУР



**МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**



Северсталь



СУЭК
СИБИРСКАЯ УГОЛЬНАЯ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



МЕЧЕЛ

ООО «ПромЭлектроМаш»

+7-982-745-3573
+7-922-176-0457

 rrelectro@yandex.ru

 zavodelectro.ru





ООО «ПромЭлектроМаш»

Производство обмоток для электрических машин

ООО "ПромЭлектроМаш" – предприятие, ориентированное на изготовление полюсов и катушек для электрических машин.

ООО "ПромЭлектроМаш" разработало собственную технологию RemCoil по изготовлению катушек.

- Пропитка обмоток вакуумно-нагнетательным способом с применением современных пропиточных составов, что значительно увеличивает ресурс электрических машин;
- Материалы, используемые при изготовлении обмоток, соответствуют классу изоляции «Н» (180С) и выше;
- Обмотки проходят пооперационный и приёмо-сдаточный контроль, что подтверждается протоколами испытаний;
 - Срок службы обмоток не менее 15 лет, при условии правильной эксплуатации оборудования.

Помимо этого, мы предлагаем проведение ремонта крупных электрических машин, в том числе на месте их установки выездными бригадами.

Все наши достижения – результат профессиональной, слаженной работы всего коллектива, постоянного внедрения передовых технологий, совершенствования системы менеджмента качества, освоения новых направлений деятельности.

Мы ценим своих партнеров и всегда открыты к новому сотрудничеству! Предлагаем взаимовыгодное сотрудничество в сфере проектирования, производства, реализации, технического обслуживания и ремонта электродвигателей и генераторов.

+7-982-745-3573
+7-922-176-0457

✉ rrelectro@yandex.ru

🌐 zavodelectro.ru

